



**جامعة البلقاء التطبيقية**  
**وحدة التقييم والامتحانات العامة**  
**Mصروفه الكفائيات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning Outcomes**

الورقة	الرابعة (امتحان الكفاءة العملي)
البرنامج/ المسار	تكنولوجيا التصنيع والإنتاج والهندسة الميكانيكية
التخصص	الهندسه الميكانيكية/ دولي (٢٠٢٠٧٤٠)

<b>مخرجات التعلم العملية</b>		
الرقم	المجال المعرفي/ مخرج التعلم	المهارات العملية
١.	فني صيانة مضخات	<p>قياس متغيرات العمليات الصناعية (الضغط، الحرارة، التدفق، الكثافة، الحجم)</p> <p>تمييز أنواع المضخات ومكوناتها</p> <p>تشغيل المضخات وتشخيص أعطالها وصيانتها</p>
٢.	فني صيانة التكييف والتبريد	<p>استقصاء خصائص الهواء مثل:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• قياس حرارته</li> <li>• قياس الضغط</li> <li>• ايجاد العلاقة بين الضغط ودرجة الحرارة للبخار</li> <li>• المشبع للماء.</li> </ul> <p>تحديد مكونات ووظائف وكيفية عمل دارة التبريد والتسخين</p> <p>استقصاء خصائص سائل التبريد مثل درجة حرارة التبخر ودرجة الغليان وكيفية تعبئته وتزويده للدارة.</p> <p>استخدام الجداول الخاصة بسائل التبريد وإخراج قيم الحرارة والضغط منها.</p>
	في حالة وجودة	<p>قياس جودة القطع الميكانيكية المختلفة</p> <p>قياس مقاومة المادة للكسر أو الانحناء أو اللي</p>





**جامعة البلقاء التطبيقية**  
**وحدة التقييم والامتحانات العامة**  
**Mصروفه الكفائيات والمهارات العملية لمخرجات التعلم Learning Outcomes**

مخرجات التعلم العملية		
المهارات العملية	المجال المعرفي / مخرج التعلم	الرقم
تحديد مكونات منحى الخضوع والشد للعينات المستخدمة في الفحص.  قياس أبعاد القطع الميكانيكية باستخدام الميكرومتر والكايلير.		
قراءة المخططات للعمليات الميكانيكية المختلفة  استخدام برامج التصميم لعمل تصميم لقطع الغيار.  تنبيت القطعه المراد حفرها على ماكينة التحكم الرقمي باستخدام الحاسوب (CNC)  اختيار الاذوات الملائمة لقطعة العمل وتنبيتها بالطريقة الصحيحة  تشغيل الماكينة ووضع القيم الملائمة للعمل (السرعة، الموقع) للقیام بحفر التصميم  استخدم الميكرومتر لمعرفة قطر القطعه قبل وبعد العمل	في انتاج على ماقنات CNC	٥.
تطبيق اساسيات السلامة العامة على المنشأة العامل فيها بشكل عام وذلك من خلال:  • تحديد ادوات السلامة العامة الواجب تواجدها خلال العمل (الخوذة ، حذاء مناسب ، قفازات العمل ) • تحديد سلوكيات السلامة العامة الواجب اتباعها واخذها بعين الاعتبار • القدرة على اتخاذ اجراء مناسب في حال وجود امر طارئ	في صيانة الانظمة والماكنات والمعدات الميكانيكية	٦

